

8/10/2012

L'hebdo des entreprises

Prime a le regard tourné vers l'avenir

L'entreprise Prime, implantée à La Bresse, est spécialisée dans la mécanique de précision. Stéphane Jacquot, le nouveau dirigeant, se projette vers l'avenir.

La Bresse

L'entreprise Prime (précision industrielle mécanique) est basée à La Bresse. Qui dit mécanique de précision dit pièce réalisée en dessous du millimètre, au 1/100^e, au 1/1000^e de millimètre près, voire au-delà.

La société Prime a été fondée en 1990. Rachetée une première fois en 2005 par le groupe BCD (Fournier), elle l'est une nouvelle fois en juillet 2011 par le groupe Touareg Investissement.

Avec un brevet de technicien supérieur (BTS) productique mécanique en poche, Stéphane Jacquot, ancien salarié des établissements Fournier de Harol, était chargé d'affaires et s'occupait plus précisément des pièces de grandes dimensions. Depuis dix ans il avait sa petite idée derrière la tête : devenir patron. Son rêve devient réalité début 2012. « Il faut se lancer un jour ou l'autre. Je connaissais très bien la société Prime et ses clients –

que j'ai repris. Lorsque j'ai su qu'elle cherchait un repreneur, j'ai sauté sur l'occasion. Je n'étais pas en terre inconnue. » Ainsi, depuis le 16 janvier dernier, Stéphane Jacquot tient, à son tour, les rênes de la société Prime.

L'atelier du nouveau patron est équipé de matériel d'usinage (tours, fraiseuses...) Il a investi en achetant, pour un montant de 43 000 €, une machine de découpe par électroérosion. Stéphane Jacquot envisage de moderniser son atelier. Le moindre tour vaut 100 000 €, une fraiseuse correcte 150 000 €. « Pour l'instant c'est dans les cartons car je ne peux pas tout faire. »

La société Prime travaille essentiellement pour les secteurs aéronautique et automobile. Le groupe Safran (région parisienne) est d'ailleurs un de ses plus gros clients en matière aéronautique. Pour cette société, l'atelier de Stéphane Jacquot conçoit des outils de maintenance. « Chaque avion a son propre maté-

riel. »

La société bressaude travaille également pour les gens de la vallée. « Les clients arrivent avec la pièce sous le bras. On leur répare. C'est ce qu'on appelle du dépannage. » Côté outillage, là, c'est une fabrication complète. Le client apporte systématiquement le plan. Dans le secteur automobile, les plus grosses commandes viennent d'Honeywell Garrett. « On fait tout ce qui est pièce compliquée. Des outils qui vont, par exemple, permettre des tests fuite. »

Le souhait de Stéphane Jacquot est de monter en puissance et de passer son atelier en 2x8. « Je veux élargir la durée du travail des machines. La demande est là. Le patron de la société, c'est le client. » Depuis janvier, Prime est en pleine période de recrutement. « C'est difficile. On a dénigré ces métiers, les jeunes ne vont plus vers ces filières. Les lycées ferment les structures mécaniques. »

Laurence MUNIER



La pièce est posée sur un tour à commande numérique. Le mécanicien donne ensuite les instructions à un logiciel.



L'investissement de l'entreprise : une machine de découpe par électroérosion. Cette petite merveille, achetée d'occasion, a coûté 43 000 euros. Elle consiste à couper l'acier avec un fil de laiton dans lequel passe un courant électrique. Le financement permet à Prime de se diversifier et surtout de ne plus avoir à sous-traiter les commandes des clients.

Fiche d'identité

Nom : Prime (précision industrielle mécanique).

PDG : Stéphane Jacquot.

Chiffre d'affaires : 1 million d'euros.

Effectif : 14 salariés au total.

Activité : mécanique de précision.

Clients : pour le secteur aéronautique, le principal client est le groupe Safran (Vélizy) ; pour le secteur automobile, c'est Honeywell Garrett (Thaon-les-Vosges). Goss, le fabricant de rotatives d'imprimerie, fait également partie des principaux clients de l'entreprise.

Projets : Le projet primordial de l'entreprise est de passer l'atelier en 2x8 pour investir sur le matériel. Ce qui permettra à Prime de se diversifier et d'être à la pointe de la technologie. Pour l'instant le matériel ne tourne pas suffisamment, c'est pourquoi l'entreprise est en pleine période de recrutement.

Adresse : Zone artisanale, 90, rue du Hohneck, La Bresse.